

УДК 675.14

МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ НАТУРАЛЬНИХ ШКІР ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ДЕТАЛЕЙ У ВЗУТТІ

Пономаренко Т.В., Щуцька Г.В.

Київський національний університет технологій та дизайну, Україна

ponomarenko-22@ukr.net

Найбільш поширеним видом деформації, що діє на деталі взуття при виготовленні та експлуатації, є розтягування [1]. Саме тому міцність при розтягуванні матеріалів верху взуття завжди вважається найбільш вагомим показником якості. Високі пружно-пластичні властивості матеріалів не тільки забезпечать якісне виконання основних процесів у взуттєвому виробництві (формування, з'єднання, оздоблення та ін.), але й гарантують здатність приформовуватися до стопи в перший період носіння і збереження форми взуття в процесі експлуатації. Для досліджень було обрано три види натуральних шкір – шеврет, шевро та лакований опойок для фіксуєчих деталей верху. Характеристики міцності матеріалів визначали за стандартизованою методикою (ГОСТ 938.11-69) з використанням розривної машини РТ-250 М. Пружно-пластичні властивості оцінювали за величинами повного видовження та його компонентів, визначеними на релаксометрі Стійка за загальноприйнятою методикою [2] при навантаженні 30 Н. Отримані експериментальні дані (табл. 1) свідчать про те, що за показником міцності досліджувані матеріали не дуже відрізняються між собою, найбільше значення P_p має шкіра – лакований опойок. Показники видовження при розриві ε_p відрізняються досить відчутно.

Таблиця 1 – Механічні властивості досліджуваних матеріалів

№ п/п	Назва матеріалу	Товщина, мм	Розривне навантаження P_p , Н		Видовження при розриві ε_p , %	
			повздовжній напрям	поперечний напрям	повздовжній напрям	поперечний напрям
1	Шкіра шеврет	0,9	450	375	37	54
2	Шкіра шевро	0,7	475	406	32	47
3	Шкіра опойок лакований	1,1	502	498	26	46

Провівши порівняльний аналіз показників, що характеризують міцність і формостійкість матеріалів для верху взуття, рекомендовано використовувати лакований опойок, який має високі механічні властивості.

СПИСОК ВИКОРИСТАНОЇ ЛІТЕРАТУРИ

1. Коновал В. П. Технологія взуттєвого виробництва: Підручник / Коновал В. П., Свістунова Л. Т., Олійникова В. В. – Київ. – 2003. – С. 50-51.
2. Рибальченко В. В. Матеріалознавство виробів легкої промисловості: Підручник / Рибальченко В. В., Коновал В. П., Хом'як М. Є. – К. : КНУТД. – 2007. – 365 с.